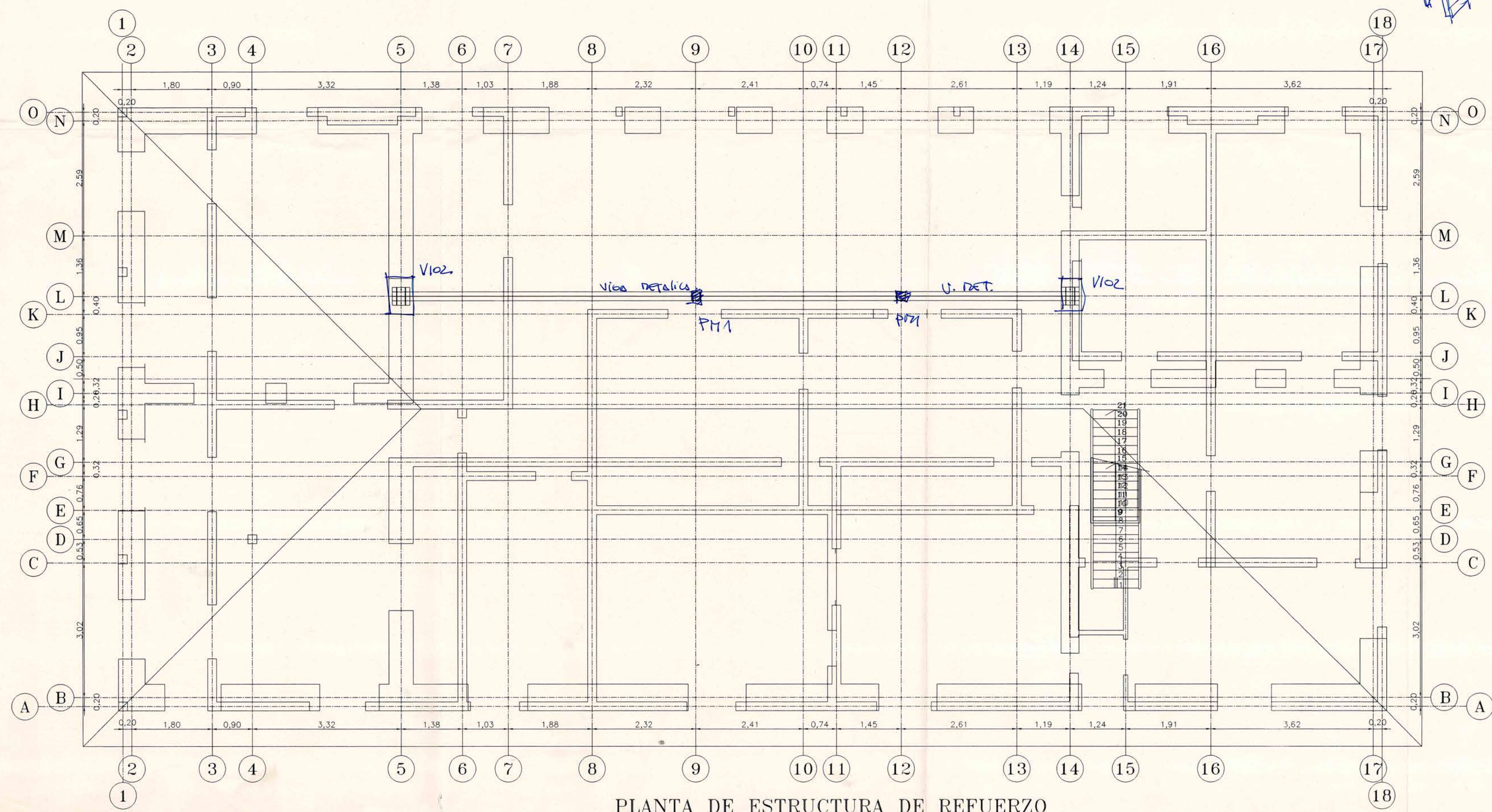
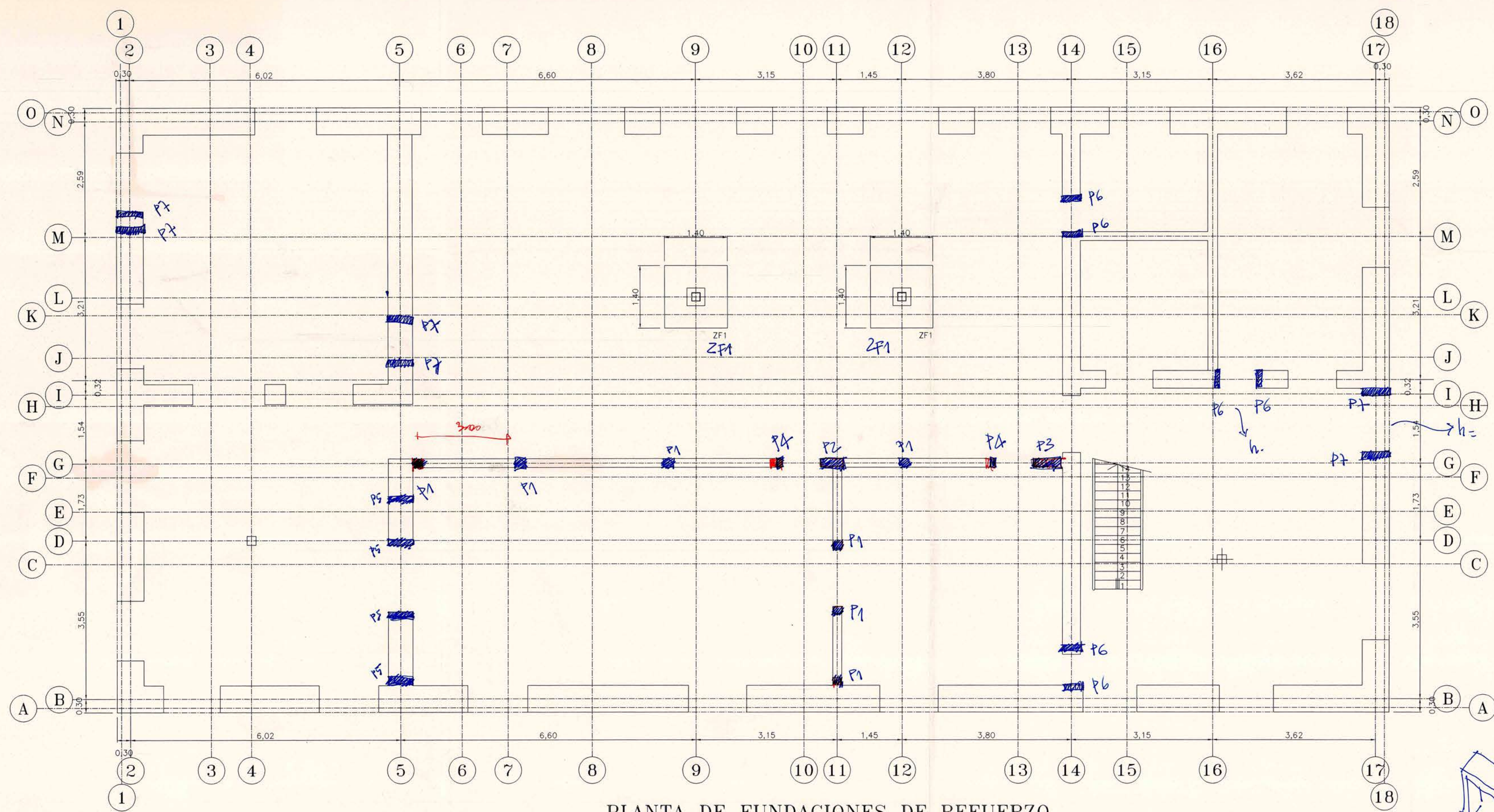
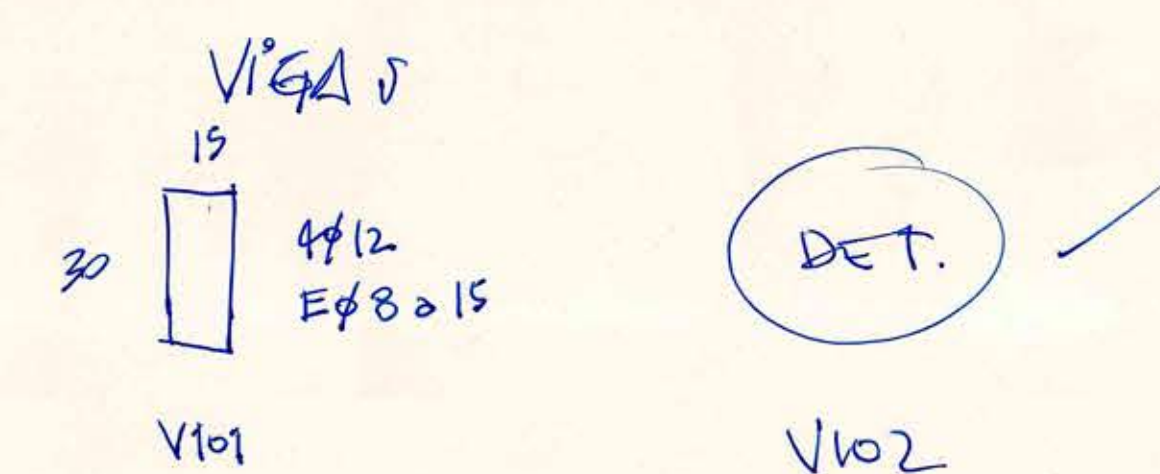
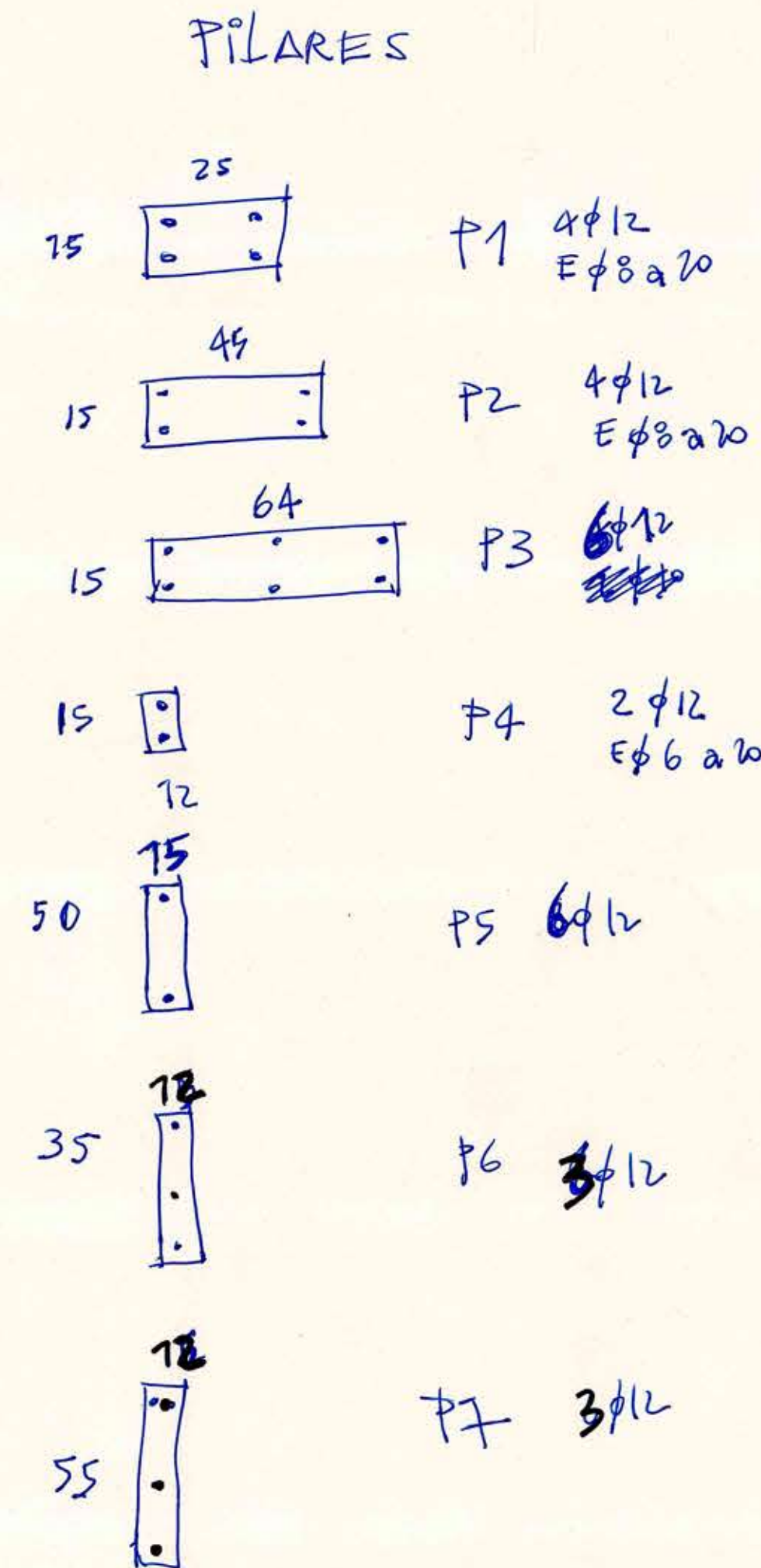
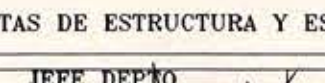




- 1.- Dimensiones en metros,(s.i.c.). Detalles de acero en mm.
- 2.- Hormigon de emplentillado H15
- 3.- Hormigon en general: H25
- 4.- Acero en hormigon armado: barras con resaltes calidad A44-28H(Ø en mm.)
- 5.- Acero estructural en vigas metalicas y plchas accesorias A37-24ES
- 6.- Soldadura electrodo E60XX. Todas los elementos deben ir unidos con cordón o filete corrido de grosor igual al espesor de la plancha que une.
- 7.- Pernos de acero calidad A37-20, con tuerca y golilla simple o doble segun corresponda.
- 8.- Toda la estructura metalica ira recubierta con 2 manos de pintura antioxidante epoxica, de distinto color cada capa mas esmalte de terminacion.
- 9.- Madera: Roble o Pino de Oregon, seco grado estructural F17
- 10.-Todas las piezas de madera que se encuentren en mal estado, una vez que se descubra la estructura debera ser cambiada por pieza de igual calidad sección y sistema de union. En caso de que se varie alguna de estas condiciones, su uso debera ser ratificado previamente por el calculista.
- 11.-Los tabiques de madera con relleno de adobe, cuyas piezas deban ser reemplazadas, seran rellenados con adobe con la misma calidad, aparejo y pega. Ademas se fijara por ambas caras de los pies derechos malla de acero electrosoldada, unida mediante grampas de acero galvanizado de Ø 3.9 mm. @ 150 mm en todo el perimetro de contacto con pie derecho o solera.
- 12.-Los tabiques de madera con relleno de albañileria que se reagan se ejecutaran con el mismo tipo de ladrillo y aparejo existente, unido con mortero de cemento y arena dosificacion 1:3, usando escalerilla de acero galvanizado electrosoldado Ø 4.2 cada 3 hiladas. la malla se unira a pie derecho mediante 4 perforaciones de Ø 4.2x50 mm.
- 13.-Entre ejes 1-3 y A-0, se removera pavimento existente. Se verificara el estado de los envigados, reemplazando las piezas dañadas. Luego se colocara placa de contrachapado de coigue del tipo para moldajes de 12 mm. que se clavarán a las vigas y cadenetas de madera con clavos de 3.4x80 @ 40 cm. Sobre esto se construira loseta de hormigon de grosor 40 mm, tipo H25 provisto de aditivo impermeabilizante, con doble malla electrosoldada 150x150x4.2, separadas ambas en 30 mm.
- 14.-A nivel del cielo y piso del 2° piso se reforzaran todas las uniones de cruces de tabiques, mediante conectores de acero en pletina de 70x6, segun detalle de conectores en lamina 3



MOP DIRECCION DE PATRIMONIO ARQUITECTONICO		DE ARQUITECTURA		
DENOMINACION MONUMENTO NACIONAL CASA HODGKINSON				MON. NAC. N° 423
REGION VI	PROVINCIA CAHAPOAL	COMUNA GRANEROS	UBICACION COMPARSA ESQ. R. ORTIGANS	D.M.E N° 524 de 17-04-90
USO Cultural				
CONTENIDO PLANTAS DE ESTRUCTURA Y ESPECIFICACIONES		LAMINA N° 3	SUPERFICIE	ESCALAS 1:20, 1:10
JEFE DEPTO  MIREYA HAMILA B. Acuña		RESPONSABLE SILVIA PIROGTE M.	CALCULO CARLOS DIAZ I.	ARCHIVO TECNICO