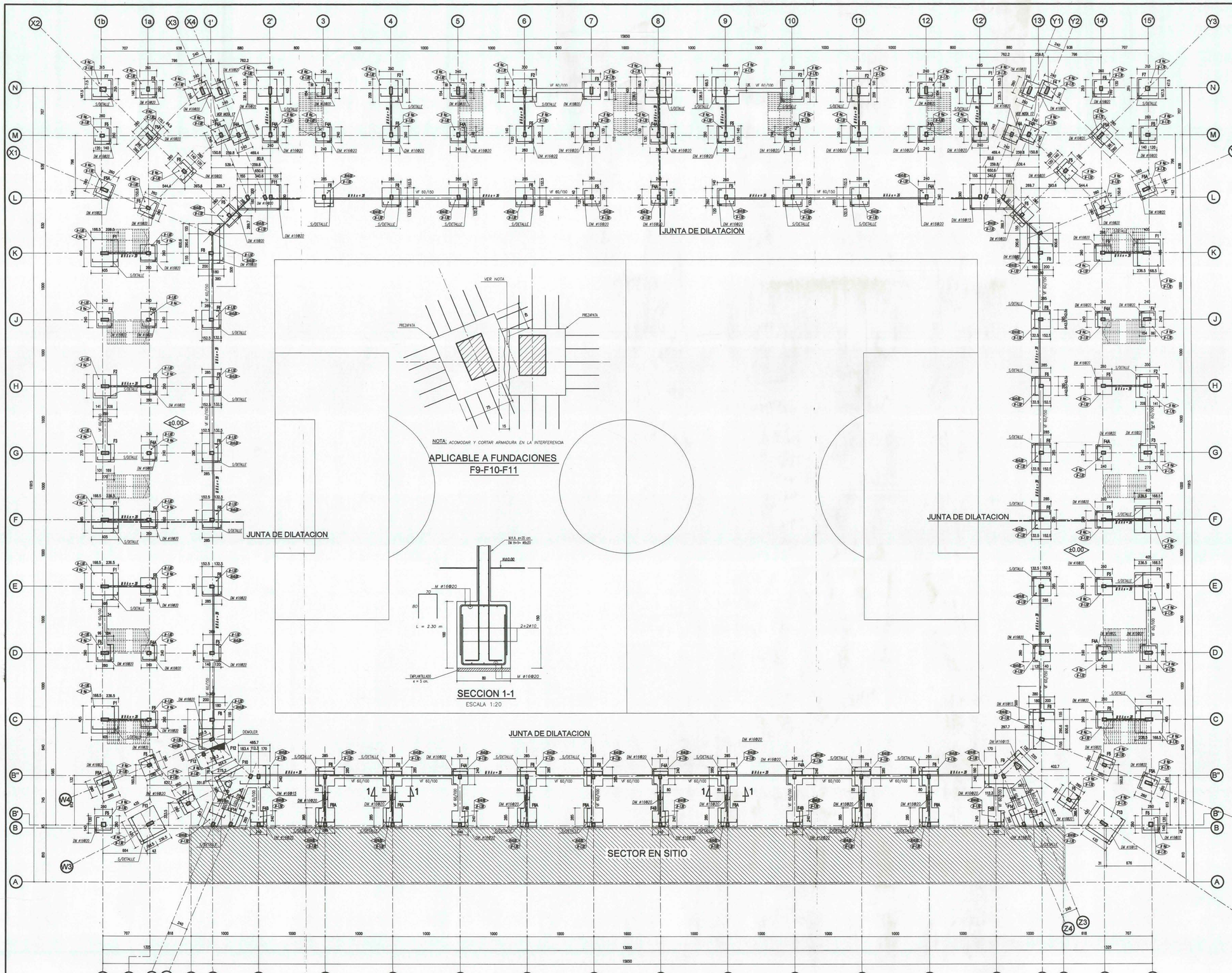


NOTAS GENERALES

1.- MATERIALES
- ELEMENTOS PREFABRICADOS
  COLUMNAS
  LOSAS TT = H30
  VIGA LINDEROS = H35
  GRADERIAS = H35
  VIGA VT y VL = H40
  SOBRELOSA = H30
- ACERO PARA HORMIGON A63-42H
- ACERO PRETENSADO ASTM A 416_88
- HORMIGON DE EMPLANTILLADO 85 Kg-cem/m3
- HORMIGON IN SITU H25

2.- LAS EXCAVACIONES SERAN RECIBIDAS POR EL INGENIERO MECANICO DE SUELO Y SU NIVEL INFERIOR SEGUN SUS INDICACIONES QUEDARA AL MENOS 5 cm SOBRE EL NIVEL DE LA NAPA FREATICA.

3.- RECUBRIMIENTOS

2.5 cm EN COLUMNAS PREFABRICADAS
5 cm EN FUNDACIONES
2 cm EN VIGAS Y MUROS
1.0 cm EN LOSAS

4.- TABLA TRASLAPOS

MINIMOS NORMALES

Dia.	POS I	POS II
8	52	70
10	60	78
12	70	95
16	95	121
18	105	140
22	180	210
25	180	235
28	210	262
32	230	300
36	260	340

CUANDO SE TRASLAPA MAS EL 50% DE LOS FIERROS AMPLIFICAR VALORES POR 1,3

ANCLAJES MINIMOS

Dia.	POS I	POS II
8	40	52
10	45	60
12	55	70
16	72	95
18	81	105
22	122	160
25	140	180
28	155	210
32	180	230
36	200	260

POSICION II : BARRAS HORIZONTALES UBICADAS A MAS DE 30 cm SOBRE EL FONDO DE ZONA HORMIGONADA.

5.- LOS MUROS EN CONTACTO CON EL SUELO SE CONCRETARAN CONTRA UNA LAMINA DE POLIETILENO GRUESO O DEBERAN PINTARSE CON DOS MANOS DE ASIL-FUNDACION O SIMILAR.

6.- LAS LOSAS, MUROS Y VIGAS EN CONTACTO CON EL SUELO, DEBERAN INFERMEABILIZARSE SEGUN ESPECIFICACIONES.

7.- LAS JUNTAS FRIAS DE HORMIGONADURA SE PICARAN Y SE ELIMINARA LECHADA Y MATERIAL SUELTO ANTES DE CONTINUAR CON LA CONCRETADURA. LAS JUNTAS DE CONCRETADURA CON MAS DE 15 DIAS DE HECHAS DEBERAN TRATARSE CON PUENTES DE ADHERENCIA.
LO ANTERIOR NO SERA EXIGIBLE EN HORMIGONES SIMPLES NO CONTROLADOS DOSIFICADOS EN Kg.cem/m3 Y/O QUE CORRESPONDAN A RELLENOS O MEJORAMIENTOS DE SUELO.

8.- LA REPARACION DE NIDOS DE PIEDRA Y/O FASIAS PROVISORIAS EN ELEMENTOS DE HORMIGON SE REPARARAN DE LA SIGUIENTE MANERA :
a : BOTAR TODO EL MATERIAL SUELTO EN LA ZONA DE UNION.
b : PICAR ZONA DE UNION CON PUENTE DE ADHERENCIA EPOXICO (SIKADUR 32 O SIMILAR).
c : RESANAR CON MORTAR COLOCACION DE MOLDAJES CON HORMIGON CON ADITIVO EXPANSOR (SIKAFLAST), PARA NIDOS DE PIEDRA MUY GRUESOS SE USARAN MORTEROS SECOS CON ADITIVO EXPANSOR Y SE INTRODUCIRAN EN LA CAVIDAD MARTILLANDOLO.

9.- EN MUROS ARMADOS CON DOBLE MALLA, PONER CINCO TRABAS #8 POR m2 DE MURO.

10.- EL MEJORAMIENTO DE SUELO SE REALIZARA CONFORME A LA INDICACION DEL MECANICO DE SUELO, PUDIENDO SER EJECUTADO POR CAPAS E INCLUIR EL ESPESOR DEL EMPLANTILLADO DE FUNDACIONES.

11.- LOS FIERROS A LA ESPERA QUE VENGAN DE FABRICA EN LOS ELEMENTOS PREFABRICADOS DE HORMIGON, EN CASO DE NECESIDAD PODRAN CURVARSE POR RAZONES DE TRANSPORTE U OTRAS, SIEMPRE QUE SE CUIDE QUE EL RADIO DE CURVATURA SEA MAYOR A 20 DIAMETROS, DE MODO DE PODER ENDEREZARLOS POSTERIORMENTE EN OBRA Y PREPARARLOS DE ACUERDO A PROYECTO SIN RIESGO DE DAÑO ESTRUCTURAL.

12.- CARGA DE SERVICIO: 500 Kg/M2 SEGUN N.CH. 1537

13.- JUNTA DE CONSTRUCCION: LA PREZAPATA DEBE INCORPORAR SUPERFICIE RUGOSA EN SUS 4 CARAS, PARA UNA BUENA ADHERENCIA MECANICA.

14.- JUNTA DE DILATACION: VER UBICACION DE JUNTAS EN LAMINA 6
LA SEPARACION DEBE SER TOTAL SIN DEJAR ELEMENTOS A MENOR DISTANCIA DE LA INDICADA.

15.- ZONA SISMICA = 2

16.- SUELO TIPO = 2

17.- SEPARAR FUNDACIONES INCORPORANDO POLIESTIRENO EXPANDIDO DE ESPESOR = 1cm.

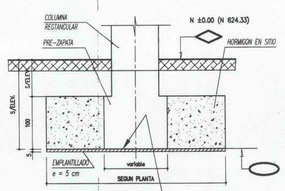
18.- EN LOS SECTORES DONDE SEA NECESARIO CORTAR EL FIERRO #22, UNION VIGA LINDERO-GRADA , SE DEBERA INYECTAR UN FIERRO DEL MISMO DIAMETRO, CON PROFUNDIDAD DE ANCLAJE = 20 cm , APLICAR SIKADUR 31 o SIMILAR.

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SOLDADURA EN TERRENO

A.- MATERIALES :
LOS MATERIALES DEBERAN SER COMPATIBLES CON ACERO ESTRUCTURAL A36, DEPENDIENDO DE LOS ESPESORES DEBERA UTILIZARSE ELECTRODO 6010 PARA RAIZ Y 6011 PARA TERMINACION.

B.- METODOLOGIA
EL METODO DE SOLDADURA SERA SMAV (SHIELDED METAL ARC WELDING), SOLDADURA MANUAL CON ELECTRODO REVESTIDO.
LAS SOLDADURAS SERAN DEL TIPO ARC PRECALIFICADAS, ESTO ES, NO REQUIEREN PRUEBAS DE CALIFICACION.

C.- INSPECCION :
LA INSPECCIONARAN LAS SOLDADURAS EN FORMA VISUAL, REVISANDO COLOR, POROSIDAD, SOBRADA, ETC. SOLO SE EFECTUARAN TRATAS PENETRANTES, ULTRASONIDO, ETC. CUANDO LA INSPECCION VISUAL DETECTE PROBLEMAS.
EN CASO DE DUDAS SE PODRA CONSULTAR CON EL INGENIERO LA NECESIDAD DE PRUEBAS ADICIONALES.



ESQUEMA FUNDACIONES
ESCALA 1:50

* VER DETALLE, FORMA Y ENFIERRADURA DE FUNDACION EN LAMINA ING-002

REVISIONES						
J						
I						
H						
G	EMITIDO REVISION CALCULO		A. DUNNER	T. SCHMIDT	06/10/2008	
F	REVISION GENERAL	R.G.G.	A. DUNNER	T. SCHMIDT	22/08/2008	
E	REVISION GENERAL	R.G.G.	A. DUNNER	T. SCHMIDT	28/03/2008	
D	EMITIDO REVISION CALCULO	R.G.G.	A. DUNNER	T. SCHMIDT	14/03/2008	
C	EMITIDO REVISION CALCULO	L. CANCINO	A. DUNNER	T. SCHMIDT	18/02/2008	
B	REVISION GENERAL	R.G.G.	A. DUNNER	T. SCHMIDT	11/02/2008	
A	EMITIDO PARA REVISION Y CALCULO	R.G.G.	A. DUNNER	T. SCHMIDT	22/12/2007	
N°	DESCRIPCION	DIBUJO	REVISO	APROBO	FECHA	FIRMA

GOBIERNO DE CHILE
CHILEDEPORTES

GOBIERNO DE CHILE
MOP
MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS

CONSTRUCCION ESTADIO MUNICIPAL DE LA FLORIDA

UBICACION
ENRIQUE OLIVARES Nº 1003 - LA FLORIDA
REGION METROPOLITANA

OBSERVACIONES

EMPRESA CONSTRUCTORA
BCF
EMPRESA CONSTRUCTORA
EMPRESA CONSTRUCTORA BCF S.A.
RUT 89.812.100-3
RICARDO LYON 815 PROVIDENCIA - SANTIAGO

FIRMA CONSTRUCTORA
LEONARDO VILDOSOLA BARDI
REPRESENTANTE LEGAL

ARQUITECTO CONSULTOR
Judson & Olivos arquitectos
La Pastora 121 Of. 102 Las Condes Santiago Fono 334 50 80
proyectos@jorquitectos.cl www.judsonyolivos.cl

FIRMA ARQUITECTO
RICARDO JUDSON B. ROBERTO OLIVOS M.
ISABEL PERELLO R. JAVIER AVILA B.

ALCALDE
PABLO ZALA[illegible]TT S.
ALCALDE MUNICIPAL [illegible] LA FLORIDA

ESPECIALIDAD
PRODUCTIVA PROYECTOS DE INGENIERIA
ARNOLDO DUNNER R.
CAMINO LA ALAMEDA - PARCELA 11 , FUNDO LO PINTO , LAMPA

CONTENIDO
PLANTA FUNDACIONES
DETALLES

ESCALA 1 : 200 FECHA AGO.2008

LAMINA ING 01
01 DE 18